



**Audi Q3.**  
Presente perfetto.



## Più spazio alla sicurezza.

Cresce l'abitabilità, grazie a una maggiore razionalizzazione e versatilità degli spazi interni, che ora offrono un incredibile numero di combinazioni. Cresce anche la sicurezza a bordo, grazie a passo e larghezza maggiorati, e alla maneggevolezza data dalla posizione di guida rialzata. Inoltre, Audi Q3 è stata rinnovata con l'infotainment e i sistemi di assistenza alla guida delle Audi di classe superiore, e con un design più energico e funzionale a una maggiore sicurezza.





## Design funzionale alla vita di tutti i giorni.

Basta vederla una volta per ricordarla a lungo: la sua linea è ricca di elementi distintivi come la griglia single frame ottagonale o l'andamento cuneiforme dei proiettori anteriori, disponibili in tre diversi livelli di tecnologia LED. Questi dettagli, a cui si aggiungono i passaruota pronunciati, i montanti posteriori decisamente inclinati, passo e larghezza maggiorati, oltre a conferire un look energetico, contribuiscono ad aumentare la sicurezza e la guidabilità, grazie a una maggiore stabilità, maneggevolezza e controllo su ogni superficie, anche quelle più accidentate.



## C'è spazio anche per il tuo mondo digitale.

Gli interni di Audi Q3 offrono spaziosità e totale controllo della strumentazione digitale. Una sintesi perfetta di eleganza e funzionalità che si traduce in una radio MMI plus su schermo centrale da 8,8" orientato verso il conducente, comandi dell'illuminazione integrati nel black panel e Audi Virtual Cockpit, a scelta da 10,25 e 12,3 pollici. Inoltre, l'accesso all'abitacolo è estremamente confortevole e l'ottima visibilità è garantita dalla posizione di guida rialzata.





## Performance più grandi di qualunque ostacolo.

Audi Q3 è disponibile con motorizzazioni benzina e diesel, e potenze che variano da 150 a 230 cavalli.

La versione 35 TFSI S tronic dispone anche di tecnologia mild-hybrid con rete di bordo a 48 volt, che grazie alla funzione di frenata rigenerativa favorisce una riduzione del consumo di benzina fino a 0,4 litri ogni 100 km. Questa motorizzazione è dotata di un alternatore-starter che, oltre a permettere il recupero dell'energia durante le fasi di rilascio e frenata, attiva un boost elettrico di +12 CV fino a una velocità di 20 km/h. La precisione della guida e il controllo di strada sono garantiti dalle sospensioni pneumatiche regolabili e dal passo lungo che permettono di affrontare anche le strade più accidentate nel massimo comfort. La sensazione di potenza e precisione è amplificata dalla combinazione di adaptive cruise control, active lane assist e traffic jam assist all'interno dell'adaptive drive assist, che consente il controllo sui movimenti della vettura sia longitudinali che trasversali. La trazione quattro garantisce infine grandi prestazioni su ogni percorso.



ZIT20053651A



Volkswagen Group Italia S.p.A.

Verona

[www.audi.it](http://www.audi.it)

Numero verde Audi Customer Contact Center 800 283 454

Dicembre 2019

Stampato in Italia

Gamma Q3. Consumo di carburante (l/100 km) ciclo combinato: (WLTP) 5,8 – 9,3. Emissioni CO<sub>2</sub> (g/km) ciclo combinato: (WLTP): 149 – 211; (NEDC): 124 – 174.

I valori indicativi relativi al consumo di carburante e alle emissioni di CO<sub>2</sub> sono rilevati dal Costruttore in base al metodo di omologazione WLTP (Regolamento UE 2017/1151 e successive modifiche e integrazioni). Eventuali equipaggiamenti aggiuntivi, lo stile di guida e altri fattori non tecnici, possono modificare i predetti valori. Per ulteriori informazioni sui predetti valori, vi invitiamo a rivolgervi alle Concessionarie Audi. È disponibile gratuitamente presso ogni Concessionaria una guida relativa al risparmio di carburante e alle emissioni di CO<sub>2</sub>, che riporta i valori inerenti a tutti i nuovi modelli di veicoli.

Nel presente catalogo sono contenute informazioni puramente indicative relative ad alcune caratteristiche generali dei prodotti illustrati. Tali informazioni non costituiscono in alcun modo descrizione delle caratteristiche specifiche da parte del Costruttore e/o del Venditore. Invitiamo pertanto il Cliente a rivolgersi sempre all'Azienda della Rete presso la quale il prodotto stesso viene acquistato al fine di ottenere una completa informazione sulle caratteristiche specifiche. Tutte le indicazioni relative agli equipaggiamenti e ai dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche del mercato italiano. Con riserva di modifiche. Salvo errori e omissioni.